

BIOSTAR-P

WATER LINE









ACCENSIONE AUTOMATICA

MODULAZIONE DI FIAMMA

MAIS O PELLETS CON UN CLICK

ACQUA CALDA ISTANTANEA

FUNZIONAMENTO A VASO CHIUSO

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

MONITORAGGIO DEL CIRCOLATORE

MONITORAGGIO DELLA PRESSIONE

PROTEZIONE ANTICONDENSA

PREDISPOSIZIONE IDRAULICA COMPLETA

INTEGRABILITÀ CON ALTRI SISTEMI

I COMBUSTIBILI

IL MAIS

Il mais, o granoturco, è una pianta erbacea che appartiene alla famiglia delle graminacee. La sua destinazione più comune e più estesa è quella zootecnica. Ultimamente il mais ha assunto grande importanza come fonte energetica rinnovabile, economica ed ecologica.

Il mais è caratterizzato da un'elevata resa termica, il cui valore è in funzione dell'umidità e della specie di pianta di granoturco da cui deriva. Al 14% di umidità il potere calorifico inferiore è pari a 6,16 kW/kg; allo 0% di umidità è pari a 7,2 kW/kg.

I PELLETS

Il pellet di legno naturale deriva dai regolari tagli di manutenzione delle foreste o da residui di lavorazioni. Per la sua produzione si utilizza solo materiale già tagliato, che viene pressato e ridotto nei caratteristici piccoli cilindretti.

Una nuova opportunità è data dall'utilizzo di pellets derivati dai cereali.

Tra le proprietà fisiche dei pellets la più interessante è il potere calorifico elevato.

Questo è fortemente influenzato dalla sostanza legnosa di cui è costituito e dalla percentuale di umidità al suo interno; il suo valore può variare tra 4,07 kW/kg e 5,23 kW/kg con un ridotto grado di umidità.







CAMERA DI COMBUSTIONE STELLARE

ACCENSIONE AUTOMATICA

BRUCIATORE AUTOPULENTE

MODULAZIONE DI FIAMMA

DISPLAY INTUITIVO

ELEVATO CONTENUTO D'ACQUA

CONTROLLO ROLLITORE ESTERNO

ACQUA CALDA ISTANTANEA

FUNZIONAMENTO A VASO CHIUSO

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

MONITORAGGIO DEL CIRCOLATORE

MONITORAGGIO DELLA PRESSIONE

PROTEZIONE ANTICONDENSA

PREDISPOSIZIONE IDRAULICA COMPLETA

INTEGRABILITÀ CON ALTRI SISTEMI

I COMBUSTIBILI

I PELLETS

Il pellet di legno naturale deriva dai regolari tagli di manutenzione delle foreste o da residui di lavorazioni.

Per la sua produzione si utilizza solo materiale già tagliato, che viene pressato e ridotto nei caratteristici piccoli cilindretti.

Una nuova opportunità è data dall'utilizzo di pellets derivati dai cereali.

Tra le proprietà fisiche dei pellets la più interessante è il potere calorifico elevato.

Questo è fortemente influenzato dalla sostanza legnosa di cui è costituito e dalla percentuale di umidità al suo interno;

il suo valore può variare tra 4,07 kW/kg e 5,23 kW/kg con un ridotto grado di umidità.

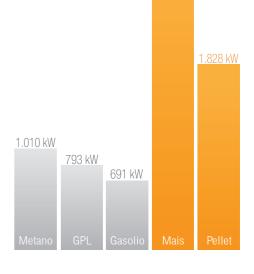




COMBUSTIBILI E CONTENUTO ENERGETICO

I combustibili hanno poteri calorifici diversi l'uno dall'altro. E' fondamentale conoscerne il contenuto energetico espresso in kW e detto appunto potere calorifico.

Nella tabella seguente sono riportati i prezzi medi dei principali combustibili, e la quantità di energia acquistabile ipotizzando una spesa di 100,00 €.



PREZZI MEDI DEI COMBUSTIBILI

Combustibile	Potere calorifico	Costo specifico	kW/100 €
Metano	9,59 kW/m ³	€ 1,00	959
GPL	13,80 kW/kg	€ 1,74	793
Gasolio	9,95 kW/l	€ 1,44	691
Mais (14% di umidità)	6,16 kW/kg	€ 0,18	3.422
Pellets (8% di umidità)	4,88 kW/kg	€ 0,30	1.628

Prezzi medi dei combustibili riferiti al secondo semestre del 2011, IVA inclusa. I costi riportati sono suscettibili a variazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Serbatoi e Camera di combustione Camera di combustione stellare brevettata con fasci tubieri a sviluppo verticale e serbatoi capienti.



Economizzatore autopulente
Bruciatore con economizzatore autopulente ed
estraibile.



Puros ha il piacere di presentare **Biostar**, un **Gruppo Termico a Biomasse** di nuovissima generazione a funzionamento totalmente automatico, caratterizzato da **elevati rendimenti, bassissime emissioni** inquinanti, semplicità di uso e manutenzione ed elevata affidabilità, nella più totale sicurezza di funzionamento.

Biostar è prevista in due versioni, per funzionamento misto a Mais-Pellets oppure per funzionamento a soli Pellets (**Biostar P**).



Biostar, nelle varie versioni, adotta un innovativo sistema di combustione rivolto a sfruttare la massima parte dell'energia contenuta nei Pellets e nel Mais grazie ad un **efficiente controllo sui parametri** che la regolano.

Il Gruppo Termico Biostar è dotato inoltre di Economizzatore.

Un sistema di pulizia automatico del bruciatore che provvede automaticamente a mantenere inalterata l'efficienza della combustione nel tempo e riduce al minimo gli interventi da parte dell'utilizzatore.



L'accensione del bruciatore avviene automaticamente mediante un dispositivo d'accensione ad aria calda. Il tempo necessario perché avvenga

l'innesco del combustibile dipende dalla temperatura dell'aria e dai Pellets impiegati. In caso di funzionamento a Pellets e Mais, dopo la fase di accensione inizia a confluire nel bruciatore anche il Mais. Anche la versione **Biostar** a Mais-Pellets può funzionare a soli pellets. Lo permette un'apposita funzione presente nel pannello comandi. La percentuale di miscelazione è di circa 30% di Pellets e 70% di Mais, percentuale ottimale per raggiungere la migliore combustione.







Il Gruppo Termico Biostar è dotato di bruciatore modulante, che adegua la potenza erogata in funzione della temperatura della caldaia e della reale richiesta di potenza dell'impianto.

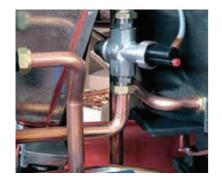
Esclusiva del Gruppo Termico **Biostar** è la **camera di combustione stellare** brevettata, con **fascio tubiero a sviluppo verticale**, completamente immerso nei 70 litri d'acqua della caldaia e distribuito uniformemente su tutto il perimetro: **Massimo Rendimento, Minimo Ingombro.**

Il Gruppo Termico Biostar è gestito automaticamente da una evoluta scheda elettronica.

Attraverso il display digitale si può accedere a tutte le operazioni di regolazione dei parametri, tra cui la temperatura di esercizio della caldaia, quella dell'eventuale acqua calda sanitaria e degli orari di funzionamento del Gruppo Termico.







Il Gruppo Termico **Biostar** è dotato inoltre di un dispositivo di protezione in **caso di sovratemperatura**.

Se, per un qualsiasi malfunzionamento, la temperatura dovesse superare i 90°C, si apre una valvola di scarico termico che provvede allo **smaltimento dell'eccesso di temperatura** scaricando acqua calda a perdere. In questo modo il circuito caldaia rimane sempre pieno e non c'è bisogno di doverlo reintegrare.



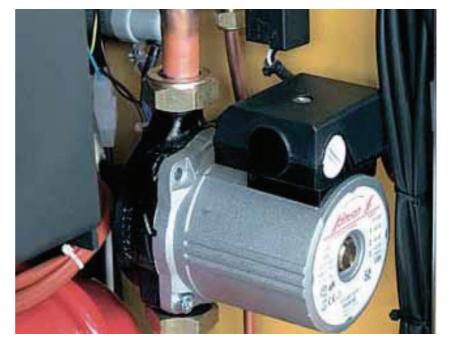
Per quanto riguarda la produzione di acqua calda sanitaria il Gruppo Termico **Biostar** è in grado di soddisfare ogni esigenza grazie alla presenza di uno **scambiatore a** piastre per le piccole richieste e di una valvola deviatrice per comandare un accumulo di acqua calda sanitaria quando presente.



Fa parte della dotazione di serie anche il **Compensatore Idraulico**, che garantisce una circolazione di acqua costante all'interno del Gruppo Termico **Biostar**.

Un perfetto bilanciamento delle portate e un efficace controllo della temperatura di ritorno, indipendentemente dalle condizioni di lavoro dell'impianto, al fine di preservarne l'integrità e assicurarne il buon funzionamento.





EFFICIENZA

ALTO RENDIMENTO

TECNOLOGIA

ESPERIENZA

Know How

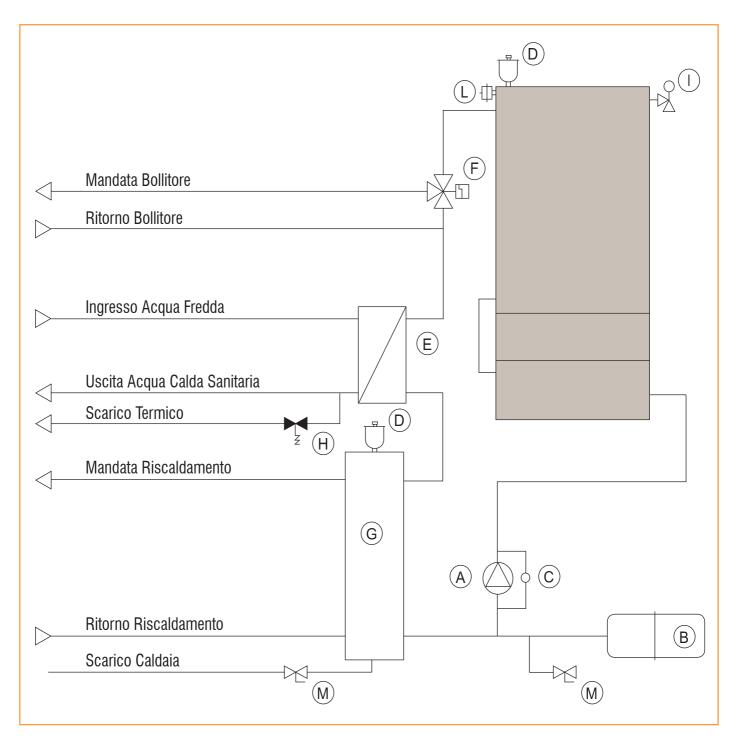
AFFIDABILITA'







SCHEMA INTERNO BIOSTAR 23



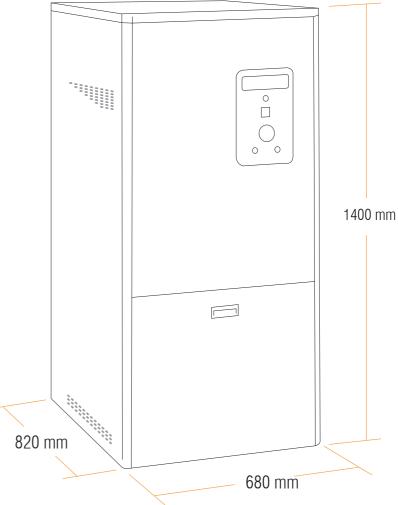
Componenti Principali:

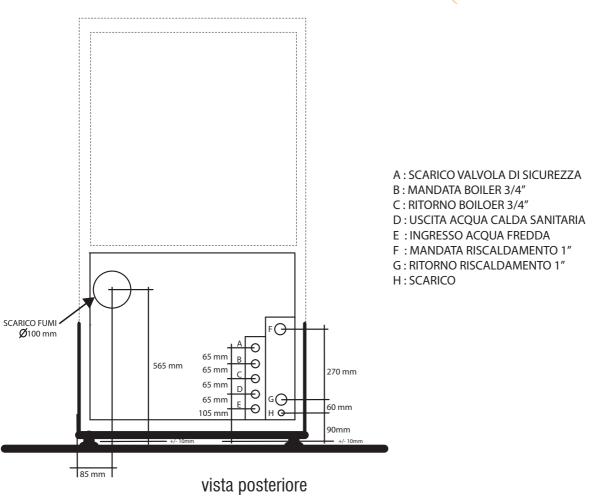
- A: Circolatore Primario
- B: Vaso Espansione
- C: Flussostato
- D: Valvola di sfiato automatico
- E: Scambiatore a Piastre

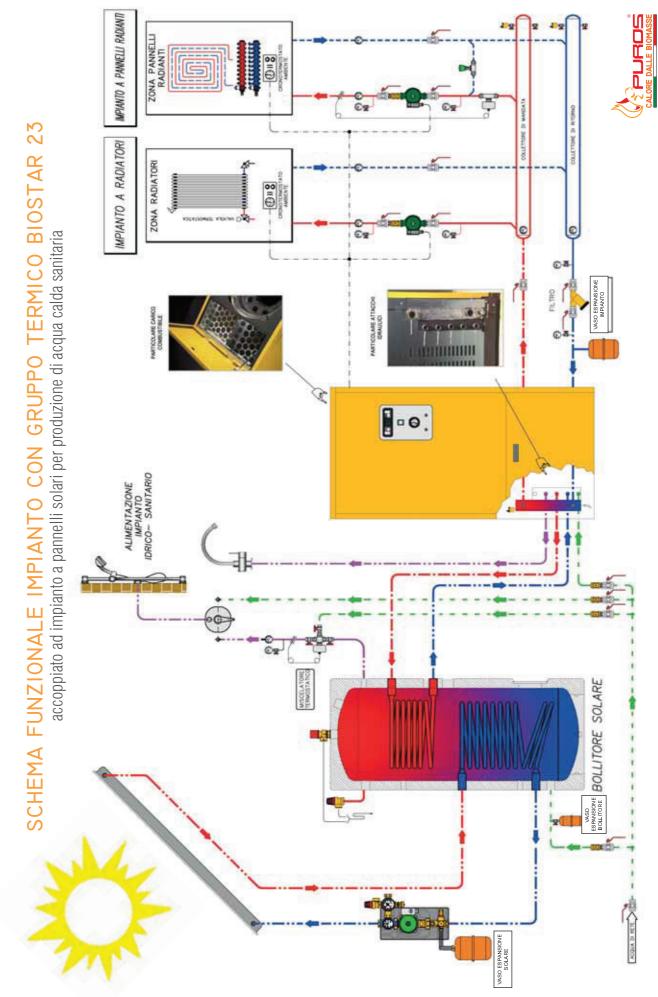
- F: Valvola deviatrice 3 Vie
- G: Collettore di Equilibramento
- H: Scarico Termico
- I: Valvola di sicurezza 3 bar
- L: Pressostato
- M: Rubinetto Scarico Caldaia



QUOTE E DIMA DI COLLEGAMENTO BIOSTAR 23







SCHEMA FUNZIONALE IMPIANTO CON GRUPPO TERMICO BIOSTAR 23

MPLANTO A PAWIELLI RACIANTI IMPIANTO A RADIATORI ZONA RADIATORI 80 accoppiato ad impianto a pannelli solari per produzione di acqua calda sanitaria e serbatoio inerziale -o: ALIMENTAZIONE IMPIANTO IDRICO - SANITARIO

SERBATOIO INERZIALE

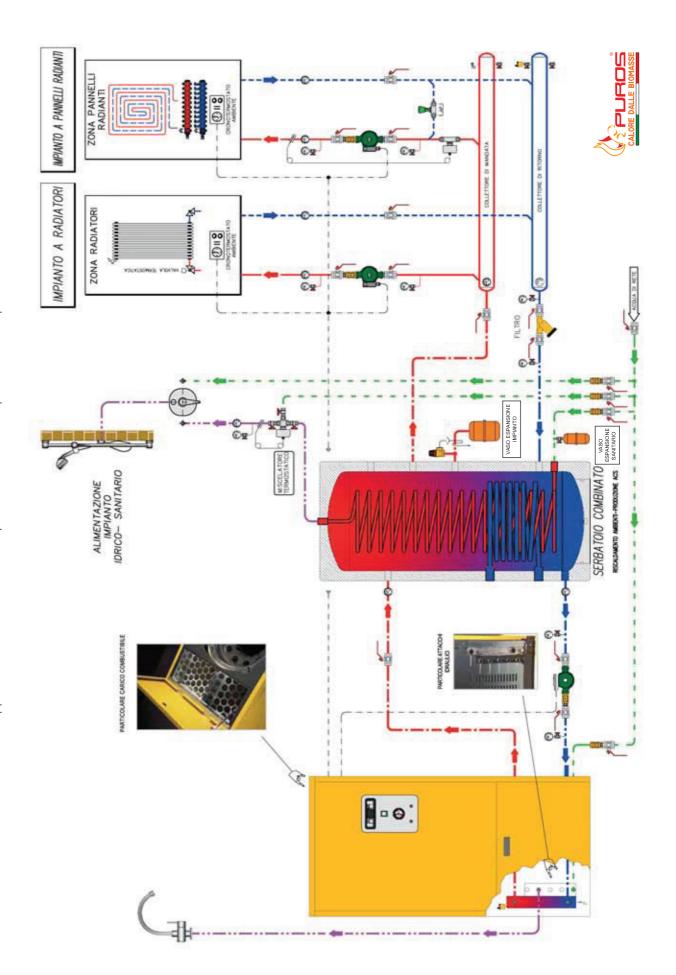
VASO BOLLITORE SOLARE BOLLITORE

CONTRACTOR NAMED IN

VASO ESPANSIONE SOLARE

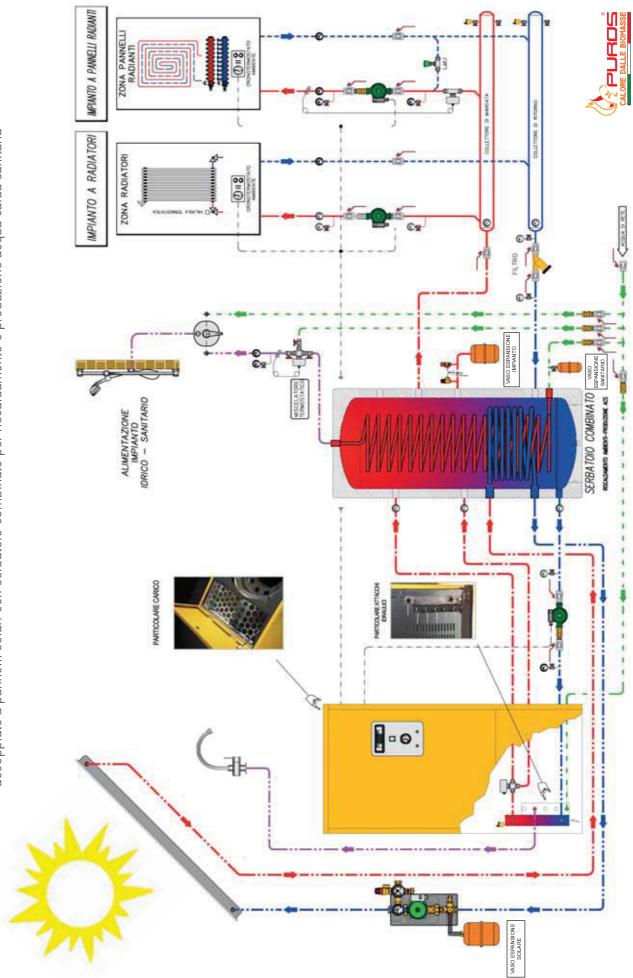
SCHEMA FUNZIONALE IMPIANTO CON GRUPPO TERMICO BIOSTAR 23

accoppiato a serbatoio combinato per riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria



SCHEMA FUNZIONALE IMPIANTO CON GRUPPO TERMICO BIOSTAR 23

accoppiato a pannelli solari con serbatoio combinato per riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria



CARATTERISTICHE TECNICHE BIOSTAR 23

Rese ed emissioni		Biostar	Biostar P
Potenza Massima al Focolare	kW	23,4	23,4
Potenza Massima Utile	kW	20,3	20,3
Potenza Minima al Focolare	kW	7,2	7,2
Potenza Minima Utile	kW	6	6
Rendimento a potenza Massima	%	91,4	91,4
Rendimento a Potenza Minima	%	92,2	92,2
Tiraggio minimo camino	Pa	10	10
Temperatura d'esercizio	°C	60/90	60/90
Pressione d'esercizio	bar	3	3
Temperatura gas di scarico	°C	200	200
Emissioni CO a Potenza Massima (riferito al 13% di 02)	%	0,014	0,014
Emissioni di CO a Potenza Minima (riferito al 13% di 02)	%	0,012	0,012
Polveri	mg/mc	3,5	3,5
Dati Generali		Biostar	Biostar P
Alimentazione	V/Hz	230/50	230/50
Potenza Elettrica Assorbita all'Accensione	W	510	510
Potenza Elettrica Assorbita a Regime	W	180	180
Capacità Serbatoio Pellets	kg	30	100
Capacità Serbatoio Mais	kg	70	
Contenuto d'acqua	I	70	70
Volume cassetto cenere		8	8
Peso a Vuoto	kg	160	160
Peso Complessivo	kg	330	330
Diametro Scarico Fumi	mm	100	100

Dimensioni		Biostar	Biostar P
Larghezza	mm	680	680
Altezza	mm	1400	1400
Profondità	mm	820	820

I dati tecnici, i colori e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi, pertanto Puros srl sarà libera di apportare modifiche senza darne preavviso.

